

Nummer **20-0650-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.0JX16H2 Typ GTP072-70016
Hersteller Global Tuning Parts BV/Windmill Holland Trade BV**Auftraggeber** Global Tuning Parts BV/Windmill Holland Trade BV
Amhemseweg 36
6731 BT Otterlo**Prüfgegenstand** PKW-SonderradModell GTP072
Typ GTP072-70016
Radgröße 7 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
PCD 100	GTP072-70016 PCD 100 / Ø73,1-Ø52,1	4/100/52,1	35	500	1930	08/2020
PCD 100	GTP072-70016 PCD 100 / Ø73,1-Ø54,1	4/100/54,1	35	500	1930	08/2020
PCD 100	GTP072-70016 PCD 100 / Ø73,1-Ø56,1	4/100/56,1	35	500	1930	08/2020
PCD 100	GTP072-70016 PCD 100 / Ø73,1-Ø56,6	4/100/56,6	35	500	1930	08/2020
PCD 100	GTP072-70016 PCD 100 / Ø73,1-Ø57,1	4/100/57,1	35	500	1930	08/2020
PCD 100	GTP072-70016 PCD 100 / Ø73,1-Ø59,1	4/100/59,1	35	500	1930	08/2020
PCD 100	GTP072-70016 PCD 100 / Ø73,1-Ø60,1	4/100/60,1	35	500	1930	08/2020
PCD 108	GTP072-70016 PCD 108 / Ø73,1-Ø57,1	4/108/57,1	35	500	1930	08/2020
PCD 108	GTP072-70016 PCD 108 / Ø73,1-Ø63,4	4/108/63,4	35	500	1930	08/2020
PCD 108	GTP072-70016 PCD 108 / Ø73,1-Ø65,1	4/108/65,1	35	500	1930	08/2020
PCD 108	GTP072-70016 PCD 108 / Ø73,1-Ø70,1	4/108/70,1	35	500	1930	08/2020

KennzeichnungHerstellerzeichen -
Radtyp und Ausführung GTP072-70016 (s.o.)
Radgröße 7.0JX16H2
Einpreßtiefe 35
Gießereikennzeichen LB
Herstellungsdatum Monat und Jahr**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
PCD 100	4/100/73,1	35	500	1930	FE	10/2020	TRM Shah Alam
PCD 108	4/108/73,1	35	500	1930	FE	10/2020	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
PCD 100	4/100/73,1	35	500	195/40R16	10/2020	TRM Shah Alam
PCD 108	4/108/73,1	35	500	195/40R16	10/2020	TRM Shah Alam

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 8/100/108 ET35 betrug 7,87 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde durch das TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im Oktober 2020 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Das Sonderrad wird mit Doppellockkreis in folgender Kombination gefertigt:
4/100 + 4/108 ET35

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	27.10.2020
Radzeichnung	GTP072-70016 Version 4A mit Änderung vom	30.03.2020 06.07.2020
Zentrierringzeichnung	AP731-master mit Änderung vom	21.07.2011 14.01.2013

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 29. Oktober 2020



Gies

00354564.DOC