

Nummer **22-0254-A00-V01**

 Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX17 H2 Typ GTP083-75017
 Hersteller Global Tuning Parts BV/Windmill Holland Trade BV

Seite 1 von 3

Auftraggeber Global Tuning Parts BV/Windmill Holland Trade BV
 Amhemseweg 36
 6731 BT Otterlo

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

 Modell GTP083
 Typ GTP083-75017
 Radgröße 7,5 J x 17 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
PCD 100	GTP083-75017 PCD 100 / Ø73,1-Ø52,1	4/100/52,1	35	500	1930	11/2021
PCD 100	GTP083-75017 PCD 100 / Ø73,1-Ø54,1	4/100/54,1	35	500	1930	11/2021
PCD 100	GTP083-75017 PCD 100 / Ø73,1-Ø56,1	4/100/56,1	35	500	1930	11/2021
PCD 100	GTP083-75017 PCD 100 / Ø73,1-Ø56,6	4/100/56,6	35	500	1930	11/2021
PCD 100	GTP083-75017 PCD 100 / Ø73,1-Ø57,1	4/100/57,1	35	500	1930	11/2021
PCD 100	GTP083-75017 PCD 100 / Ø73,1-Ø59,1	4/100/59,1	35	500	1930	11/2021
PCD 100	GTP083-75017 PCD 100 / Ø73,1-Ø60,1	4/100/60,1	35	500	1930	11/2021
PCD 100	GTP083-75017 PCD 100 / Ø73,1-Ø54,1	5/100/54,1	35	500	1930	11/2021
PCD 100	GTP083-75017 PCD 100 / Ø73,1-Ø56,1	5/100/56,1	35	500	1930	11/2021
PCD 100	GTP083-75017 PCD 100 / Ø73,1-Ø57,1	5/100/57,1	35	500	1930	11/2021

Kennzeichnung

 Herstellerzeichen -
 Radtyp und Ausführung GTP083-75017 (s.o.)
 Radgröße 7.5JX17 H2
 Einpreßtiefe ET.. (s.o.)
 Gießereikennzeichen H
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Nummer **22-0254-A00-V01**

 Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX17 H2 Typ GTP083-75017
 Hersteller Global Tuning Parts BV/Windmill Holland Trade BV

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
PCD 100 (*)	4/100/73,1	35	500	1930	FE	12/2021	TRM Shah Alam
PCD 100 (*)	5/100/73,1	35	500	1930	FE	12/2021	TRM Shah Alam

(*) es wurden je Laststufe zwei Prüfungen durchgeführt

FE=Farbeindringverfahren
 ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
PCD 100	4/100/73,1	35	500	205/40R17	12/2021	TRM Shah Alam
PCD 100	5/100/73,1	35	500	205/40R17	12/2021	TRM Shah Alam

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 4/100 ET35 betrug 8,71 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde durch den TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam im Dezember 2021 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Nummer **22-0254-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5JX17 H2 Typ GTP083-75017
Hersteller Global Tuning Parts BV/Windmill Holland Trade BV

Seite 3 von 3

Anlagen

Beschreibung	-	27.10.2020
Radzeichnung	GTP083-75017	31.05.2021
Zentrierringzeichnung	AP731-master mit Änderung vom	21.07.2011 14.01.2013

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 29. April 2022



Gies

00389049.DOC